

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 493 769 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **91122069.7**

51 Int. Cl.5: **C08F 210/02, //(C08F210/02,
218:08,218:10)**

22 Anmeldetag: **21.12.91**

30 Priorität: **29.12.90 DE 4042206**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
08.07.92 Patentblatt 92/28

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

71 Anmelder: **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**
Postfach 80 03 20
W-6230 Frankfurt am Main 80(DE)

72 Erfinder: **Reimann, Werner, Dr.**
Am Kreyenbergshof 2a
W-4100 Duisburg(DE)
Erfinder: **Feustel, Michael, Dr.**
Freiherr-v.-Stein-Strasse 35
W-6233 Kelkheim(DE)
Erfinder: **Hobes, John, Dr.**
Ernastrasse 2b
W-4220 Dinslaken(DE)

54 **Terpolymerisate des Ethylens, ihre Herstellung und ihre Verwendung als Additive für Mineralöledestillate.**

57 Die Erfindung betrifft durch gemeinsame Polymerisation von Ethylen, Vinylacetat und Neononansäurevinylester bzw. Neodecansäurevinylester erhaltene Terpolymerisate, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung als Additive für Mineralöledestillate.

EP 0 493 769 A1

Die vorliegende Erfindung betrifft Terpolymerisate aus Ethylen, Vinylacetat und Neononansäurevinylester oder Neodecansäurevinylester mit einer mittleren Molekularmasse \bar{M}_n von 500 bis 5.000 g · mol⁻¹. Sie werden mit Erfolg zur Verbesserung der Fließfähigkeit von Mineralölen und Mineralöldestillaten eingesetzt.

Rohöle und durch Destillation von Rohölen gewonnene Mitteldestillate wie Gasöl, Dieselöl oder Heizöl enthalten je nach Herkunft der Rohöle unterschiedliche Mengen langkettiger Paraffine (Wachse) gelöst. Bei niedrigen Temperaturen scheiden sich diese Paraffine als plättchenförmige Kristalle ab, teilweise unter Einschluß von Öl. Hierdurch wird die Fließfähigkeit der Rohöle und der aus ihnen gewonnenen Destillate erheblich beeinträchtigt. Es treten Feststoffablagerungen auf, die häufig zu Störungen bei Gewinnung, Transport und Einsatz der Mineralölprodukte führen. So kommt es in der kalten Jahreszeit z.B. bei Dieselmotoren und Feuerungsanlagen zu Verstopfungen der Filter, die eine sichere Dosierung der Brennstoffe verhindern und schließlich in einer Unterbrechung der Kraftstoff- bzw. Heizmittelzufuhr resultieren. Auch das Fördern der Mitteldestillate durch Rohrleitungen über größere Entfernungen kann im Winter durch das Ausfallen von Paraffinkristallen beeinträchtigt werden.

Es ist bekannt, das unerwünschte Kristallwachstum durch geeignete Zusätze zu unterbinden und damit einem Anstieg der Viskosität der Öle entgegenzuwirken. Solche Zusätze, sie sind unter der Bezeichnung Stockpunktverbesserer bzw. Fließverbesserer bekannt, verändern Größe und Form der Wachskristalle und wirken damit einem Anstieg der Viskosität der Öle entgegen.

Das Fließ- und Kälteverhalten von Mineralölen und Mineralöldestillaten wird durch Angabe des Pour-Points (bestimmt nach DIN 51597) und des Cold-Filter-Plugging-Points (CFPP; bestimmt nach DIN 51 428) beschrieben. Beide Kenngrößen werden in °C gemessen.

Typische Fließverbesserer für Rohöl und Mitteldestillate sind Copolymerisate des Ethylens mit Carbonsäureestern des Vinylalkohols. So setzt man nach der DE 11 47 799 B1 Erdöldestillat-Treib- bzw. -Brennstoffen mit einem Siedebereich zwischen etwa 120 und 400 °C öllösliche Mischpolymerisate aus Ethylen und Vinylacetat mit einem Molekulargewicht zwischen etwa 1.000 und 3.000 zu. Bevorzugt werden Mischpolymerisate, die etwa 60 bis 99 Gew.-% Ethylen und etwa 1 bis 40 Gew.-% Vinylacetat enthalten. Sie sind besonders wirksam, wenn sie durch radikalische Polymerisation in einem inerten Lösungsmittel bei Temperaturen von etwa 70 bis 130 °C und Drücken von 35 bis 2.100 atü hergestellt wurden (DE 19 14 756 B2).

Andere als Fließverbesserer eingesetzte Polymerisate enthalten neben Ethylen und Vinylacetat z.B. Hexen-1 (vgl. EP 01 84 083 B1) oder Diisobutylen (vgl. EP 02 03 554 B1). Auch Mischpolymerisate aus Ethylen, Alkencarbonsäureester und/oder Vinylester und Vinylketon werden als Stockpunktniedriger und zur Verbesserung des Fließverhaltens von Rohölen und Mitteldestillaten der Rohöle verwendet (vgl. EP 01 11 883 B1).

Die Wirksamkeit der bekannten Zusatzstoffe zur Verbesserung der Eigenschaften von Mineralölfractionen ist u.a. abhängig von der Herkunft des Mineralöls aus dem sie gewonnen wurden und damit insbesondere von dessen Zusammensetzung. Additive, die zur Einstellung bestimmter Eigenschaftswerte von Fractionen eines Rohöls hervorragend geeignet sind, können daher bei Destillaten von Rohölen anderen Ursprungs zu völlig unbefriedigenden Ergebnissen führen.

Inzwischen stehen Additive zur Verfügung, die einen breiten Anwendungsbereich haben, d.h. die Paraffinabscheidung aus Mineralölen und Mineralölfractionen unterschiedlicher Herkunft wirksam unterbinden. Dennoch gibt es Fälle, in denen sie sich als wenig oder gar nicht brauchbar erweisen, sei es, daß sie nur wenig zur Erhöhung der Fließfähigkeit in der Kälte beitragen, daß sie die Filtrierbarkeit von Mineralöldestillaten oberhalb des Cloud Points beeinträchtigen und/oder nur unzulänglich zu handhaben sind. Die Ursachen hierfür sind vielfältig; die Erschließung neuer Rohstoffe und die geänderte Verarbeitung der Primärprodukte seien als Beispiele genannt.

Es bestand daher die Aufgabe, neue Additive zur Verbesserung der Fließfähigkeit solcher Erdölarten oder Erdölfractionen zu entwickeln, bei denen die Additive des Standes der Technik wenig oder gar nicht wirksam sind. Sie sollen zudem eine ausreichende Filtrierbarkeit von Erdöldestillaten oberhalb des Cloud Points gewährleisten und ohne Probleme anwendbar sein.

Gegenstand der Erfindung sind Terpolymerisate, die außer Ethylen-Einheiten 5 bis 35 Gew.-% Vinylacetat-Einheiten und 1 bis 25 Gew.-% Neononansäurevinylester- oder Neodecansäurevinylester-Einheiten enthalten und eine mittlere Molekularmasse (\bar{M}_n) von 500 bis 5.000 g · mol⁻¹ besitzen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung der vorstehend beschriebenen Terpolymerisate zur Verbesserung der Fließfähigkeit von Mineralölen und insbesondere Mineralöldestillaten.

Überraschenderweise haben sich die Terpolymerisate der Erfindung hervorragend zur Verbesserung der Fließfähigkeit auch solcher Mineralöle und Mineralöldestillate bewährt, deren Fließverhalten mit den Additiven des Standes der Technik nicht beeinflusst werden konnte.

Grundsätzlich können die erfindungsgemäßen Terpolymerisate als Fließverbesserer sowohl in Rohölen

als auch in den durch Destillation gewonnenen Weiterverarbeitungsprodukten des Rohöls eingesetzt werden. Bevorzugt ist jedoch ihre Verwendung in Mineralöldestillaten, insbesondere Mineralölmitteldestillaten. Hierunter werden Kohlenwasserstofffraktionen verstanden, die zwischen 150 und 400 °C siedend. Beispiele für derartige Rohöldestillate sind Petroleum, leichte Heizöle und Dieselkraftstoff. Von besonderer Bedeutung sind Mitteldestillate wie Heizöl EL und Dieselkraftstoff.

Neben der Zusammensetzung ist wesentliches Kriterium der neuen Terpolymerisate die mittlere Molekularmasse (\bar{M}_n). Sie wird im Dampfphasenosmometer unter Verwendung von Toluol als Lösungsmittel gemessen und beträgt 500 bis 5.000 g · mol⁻¹. Als Fließverbesserer werden bevorzugt Terpolymerisate mit einer mittleren Molekularmasse von 1000 bis 3000 g · mol⁻¹ eingesetzt.

Die bei 140 °C gemessene Schmelzviskosität der erfindungsgemäßen Terpolymerisate beträgt 20 bis 1000 mPa · s, als Fließverbesserer besonders geeignet sind Terpolymerisate mit einer Schmelzviskosität (bei 140 °C) von 40 bis 300 mPa · s.

Zur Herstellung der erfindungsgemäßen Terpolymerisate aus Ethylen, Vinylacetat und Neononansäurevinylester bzw. Neodecansäurevinylester geht man von Gemischen der Monomeren aus. Die Vinylester der Neononansäure und der Neodecansäure sind Handelsprodukte, die z.B. durch Umsetzung der ihnen zugrundeliegenden Säuren mit Acetylen erhalten werden. Neononansäure und Neodecansäure (beide Bezeichnungen sind Handelsnamen, entsprechende Produkte befinden sich auch unter dem Namen Versaticsäure 9 bzw. Versaticsäure 10 auf dem Markt) sind tertiäre Carbonsäuren, die man durch Koch-Synthese, d.h. Umsetzung von Olefinen mit Kohlenmonoxid und Wasser, herstellt.

Die Ausgangsstoffe werden nach bekannten Verfahren (vgl. hierzu z.B. Ullmans Encyclopädie der Technischen Chemie, 4. Auflage, Bd. 19, Seiten 169 bis 178) in Gegenwart von Initiatoren wie Sauerstoff, Peroxiden, Hydroperoxiden oder Azoverbindungen polymerisiert. Die Umsetzung der Monomeren erfolgt bei Drücken zwischen 50 und 700 MPa und bei Temperaturen zwischen 100 und 350 °C. Bevorzugt werden Drücke von 150 bis 300 MPa und Temperaturen zwischen 120 und 325 °C. Die mittlere Molekularmasse \bar{M}_n der Terpolymerisate wird durch Variation der Reaktionsparameter Druck und Temperatur bei gegebener Zusammensetzung des Monomerengemisches und gegebenenfalls durch Zusatz eines Molekularmassenreglers eingestellt. Als Molekularmassenregler haben sich z.B. gesättigte oder ungesättigte Kohlenwasserstoffe, Aldehyde oder Ketone bewährt. Sie werden in einer Menge von 0,05 bis 10 Gew.-%, bezogen auf das Monomerengemisch, angewendet. Ein besonders geeigneter Molekularmassenregler ist Propionaldehyd. Um Polymerisate der beanspruchten Zusammensetzung zu erhalten, setzt man Monomerengemische ein, die außer Ethylen und gegebenenfalls einem Molekularmassenregler 5 bis 40 Gew.-% Vinylacetat und 1 bis 30 Gew.-% Neononansäurevinylester bzw. Neodecansäurevinylester enthalten. Mit dem gegenüber dem Terpolymerisat höheren Vinylesteranteil (sowohl der Neosäuren als auch der Essigsäure) im Monomerengemisch trägt man der unterschiedlichen Polymerisationsgeschwindigkeit der Monomeren Rechnung. Die Polymerisate fallen als farblose Schmelzen an, die bei Raumtemperatur zu wachsartigen Feststoffen erstarren.

Die Polymerisation wird in bekannten Hochdruckreaktoren, z.B. Autoklaven oder Rohrreaktoren, durchgeführt. Lösungsmittel wie aliphatische Kohlenwasserstoffe oder Kohlenwasserstoffgemische, Benzol oder Toluol können im Reaktionsgemisch enthalten sein, wenngleich sich die lösungsmittelfreie Arbeitsweise besonders bewährt hat. Bevorzugt führt man die Polymerisation in Rohrreaktoren durch.

Die erfindungsgemäßen Terpolymerisate werden Mineralöldestillaten in Form von Lösungen zugesetzt. Als Lösungsmittel geeignet sind aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe oder Kohlenwasserstoffgemische, z.B. Benzinfraktionen und insbesondere Kerosin. Durch die neuen polymeren Verbindungen in ihren rheologischen Eigenschaften verbesserte Mineralöldestillate enthalten 0,001 bis 2, vorzugsweise 0,005 bis 0,5 Gew.-% Terpolymerisat, bezogen auf das Destillat. Das Terpolymerisat kann allein oder auch zusammen mit anderen Additiven verwendet werden, beispielsweise mit Entwachsungshilfsmitteln, Korrosionsinhibitoren, Antioxidantien oder Schlamminhibitoren. Ebenso ist es möglich, Gemische der erfindungsgemäßen Terpolymerisate einzusetzen, deren Komponenten sich hinsichtlich ihrer Zusammensetzung und/oder ihrer mittleren Molekularmasse unterscheiden.

Die Herstellung der neuen Terpolymerisate und ihre Eigenschaften werden in den Beispielen 1 bis 18 beschrieben, Einzelheiten sind in Tabelle 1 zusammengefaßt. Die Beispiele 1 bis 16 betreffen Polymerisate, die Neononansäurevinylester, die Beispiele 17 und 18 solche, die Neodecansäurevinylester enthalten. Die Verwendung der neuen Terpolymerisate als Additive für Mineralöldestillate ist in Tabelle 2 dargestellt. In Tabelle 3 sind die Ergebnisse der Filtrationsprüfung und in Tabelle 4, als Maßstab für ihre Handhabung, die Pour Points erfindungsgemäßer Terpolymerisate aufgeführt.

Die Beispiele erläutern die Erfindung lediglich, beschränken sie aber nicht auf die hier wiedergegebenen speziellen Ausführungsformen.

Herstellung von Ethylen-/Vinyl-acetat-/Neononansäurevinylester- bzw. Neodecansäurevinylester-Terpolymerisaten.

Ethylen, Vinylacetat und Neononansäurevinylester- bzw. Neodecansäurevinylester werden unter Zusatz von Propionaldehyd als Molekularmassenregler (Moderator), in einem Autoklaven polymerisiert. Hierzu wird das Monomerengemisch, dem als Initiator Bis(2-ethylhexyl)-peroxidicarbonat (EHP) oder tert.-Butylperoxipivalat (TBP) gelöst in Testbenzin (0,5 Gew.-% EHP bzw. TBP im Lösungsmittel) zugesetzt worden ist, unter Reaktionsdruck in den Reaktor eingespeist. Die Verweilzeit der Reaktanten im Autoklaven beträgt etwa 80 s.

In der nachfolgenden Tabelle 1 sind die Polymerisationsbedingungen, in Tabelle 1a die Eigenschaften der erhaltenen Terpolymerisate zusammengestellt.

Der Vinylacetatgehalt und der Gehalt an Neononansäure bzw. Neodecansäure wird durch Pyrolyse des Polymerisats bestimmt. Hierzu wird das Terpolymerisat bei 450 °C in einem geschlossenen System unter Vakuum thermisch gespalten. Pyrolysat und Rückstand werden in Toluol gelöst. Die Essigsäure, als ein Spaltprodukt, wird durch mehrmaliges Ausschütteln mit heißem Wasser von der Neononansäure bzw. der Neodecansäure, die in der Toluolphase verbleiben, getrennt. Die vereinigten Wasserphasen und die Toluolphase werden nach Zusatz von 2-Propanol mit einer Lösung von KOH in Ethanol (0,1 mol KOH je Liter Lösung) potentiometrisch bis zum Äquivalenzpunkt titriert. Der KOH-Verbrauch für die Wasserphase entspricht dem Vinylacetatgehalt, der KOH-Verbrauch für die Toluolphase dem Neononansäure- bzw. Neodecansäurevinylestergehalt. Gegebenenfalls muß ein Blindwert für das Lösungsmittel auf dem gleichen Weg bestimmt und bei der Berechnung berücksichtigt werden.

Tabelle 1: Herstellung der Terpolymerisate

Bei- spiel Nr.	Reak- tions- druck (MPa)	Reak- tions- tempe- ratur (°C)	Zusammensetzung des Reaktionsgemisches				Initiator (Gew.-% bez. auf Ethylen)	Moderator (Gew.-%, bez. auf Monomere)	Ausbeute, (% bez. auf Einsatz)
			C ₂ H ₄ (Gew.-% bez. auf Reaktionsgemisch)	Vinyl- acetat (Gew.-% bez. auf Reaktionsgemisch)	Neononansäure- (Neodecansäure-) vinylester				
1	150	230	63,8	9,6	24,7		40	1,9	19,4
2	150	230	73,0	14,6	10,0		55	2,4	16,9
3	150	230	63,1	15,0	19,7		140	2,1	19,7
4	150	230	68,0	19,6	10,2		75	2,2	18,1
5	150	230	63,2	19,8	15,0		75	2,1	20,0
6	150	230	68,4	24,8	4,5		300	2,2	18,4
7	150	230	63,7	24,7	9,6		350	2,1	19,1
8	150	230	59,0	24,3	14,8		400	1,9	19,3
9	150	230	63,5	29,4	4,8		300	2,3	19,8
10	150	230	58,9	29,4	9,6		350	2,1	20,6
11	150	230	53,7	29,6	14,8		400	2,0	20,8
12	200	160	66,1	24,0	4,1		190	5,9	9,2
13	200	160	61,5	23,8	9,2		225	5,5	10,3
14	200	160	57,0	23,5	14,3		265	5,2	11,4
15	200	160	61,1	28,3	4,6		225	6,0	9,8
16	200	160	56,4	28,2	9,2		265	6,3	11,5
17	160	230	61,9	31,7	4,5		300	1,9	20,1
18	160	230	59,6	30,4	7,9		350	2,1	20,7

Tabelle 1a: Eigenschaften der Terpolymerisate

Beispiel Nr.	Kennzeichnung der Polymerisate		
	Vinylacetat (Gew.-%)	Neononansäure- (Neodecansäure-)- vinylester (Gew.-%)	Viskosität bei 140°C (mPa.s)
1	9,1	23,5	260
2	12,5	9,7	240
3	13,3	18,3	260
4	19,4	9,5	270
5	18,0	13,5	250
6	23,6	4,6	240
7	22,6	9,3	290
8	21,7	13,5	270
9	26,0	5,0	240
10	25,9	9,7	270
11	24,9	13,9	270
12	23,3	5,5	45
13	24,2	8,9	50
14	23,7	13,6	55
15	26,8	4,8	50
16	24,9	9,1	45
17	28,1	3,8	200
18	27,6	5,9	210
			Mn (g/mol)
			1812
			1890
			1789
			1910
			1877
			1821
			1971
			1850
			1767
			1829
			1948
			1164
			1195
			1283
			1274
			998
			1543
			1615

Wirksamkeit der Terpolymerisate

In Tabelle 2 wird die Wirksamkeit der nach den Herstellungsbeispielen 1 bis 18 erhaltenen Ethylen-/Vinylacetat-/Neononansäure-bzw. Neodecansäurevinylester-Terpolymerisate als Additive für Mineralöle und Mineralöldestillate an Hand des CFPP-Tests (Kalt-Filter-VerstopfungspunktTest) beschrieben. Als Vergleich wird die Wirksamkeit eines handelsüblichen Ethylen-/Vinylacetat-Copolymerisats (EVA, mit 28,7 Gew.-% Vinylacetatgehalt) und eines ebenfalls handelsüblichen Ethylen-/Vinylacetat-/Diisobutyl-Terpolymerisats (EVA-DIB; 27,1 Gew.-% Vinylacetat- und 6 Gew.-% Diisobutylengehalt) wiedergegeben. Die Schmelzviskosität (bei 140°C) der Polymerisate beträgt 275 bzw. 320 mPa . s und ihre mittlere Molekularmasse 1790 bzw. 1920 g/mol. Die Durchführung des Tests erfolgt nach DIN 51428; sie ist auch in J. of the Inst. of Petr., Bd. 52, Juni 1966, Seiten 173 bis 185 publiziert.

Zur Prüfung werden 7 Mitteldestillate A bis G eingesetzt, denen die Polymerisate als 50 Gew.-%ige Dispersion in Kerosin zugesetzt wird. Die Mitteldestillate A bis G sind durch folgende Eigenschaften

gekennzeichnet:

Charakteristik der Mitteldestillate

Mittel- destillat	Siedeanalyse ASTM D 86 (°C)			CFPP-Blindwert (°C)
	Siede- anfang	20 90 Vol.-%	Siede- ende	
A	184	213 341	363	- 5
B	160	245 358	383	- 3
C	160	200 313	343	-13
D	160	210 318	353	-14
E	160	229 333	366	- 5
F	210	255 356	375	0
G	181	219 345	374	- 6

Die Ergebnisse der Beispiele 1 bis 18 zeigen, daß die erfindungsgemäßen Terpolymerisate gegenüber den allgemein gebräuchlichen Ethylen/Vinylacetat-Copolymerisaten eine deutlich verbesserte Wirksamkeit in Mitteldestillatfraktionen aufweisen.

Tabelle 4: Handhabbarkeit der Terpolymerisate

Polymerisat aus Beispiel	Pour Point nach ISO 3016 50 %ig in Kerosin
1	+24
2	+27
3	+12
4	+24
5	+12
6	+15
7	+15
8	+ 6
9	+ 3
10	- 3
11	-12
12	+18
13	+ 9
14	- 9
15	+12
16	+ 6
17	+ 3
18	\pm 0
EVA	+18
EVA-DIB	+12

Wie ersichtlich, besitzen die Polymerisate eine sehr gute Fließfähigkeit.

Patentansprüche

1. Terpolymerisate, die außer Ethylen-Einheiten 5 bis 35 Gew.-% Vinylacetat-Einheiten und 1 bis 25 Gew.-% Neononansäurevinylester- oder Neodecansäurevinylester-Einheiten enthalten und eine mittlere Molekularmasse (\bar{M}_n) von 500 bis 5.000 g \cdot mol⁻¹ besitzen.
2. Verfahren zur Herstellung von Terpolymerisaten nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Gemische der Monomeren bei Drücken zwischen 50 und 700 MPa, vorzugsweise 150 bis 300 MPa und bei Temperaturen zwischen 100 und 350 °C, vorzugsweise 120 und 325 °C in Gegenwart eines Initiators und gegebenenfalls unter Zusatz eines Molekularmassenreglers polymerisiert werden.
3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Monomerengemisch außer Ethylen und gegebenenfalls einem Molekularmassenregler 5 bis 40 Gew.-% Vinylacetat und 1 bis 30 Gew.-% Neononansäurevinylester bzw. Neodecansäurevinylester enthält.

4. Verfahren nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß man den Molekularmassenregler in einer Menge von 0,05 bis 10 Gew.-%, bezogen auf das Monomeregemisch, anwendet.
- 5 5. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Molekularmassenregler Propionaldehyd ist.
6. Verwendung von Terpolymerisaten nach Anspruch 1 zur Verbesserung der Fließfähigkeit von Mineralöldestillaten, insbesondere Mineralölmitteldestillaten.
- 10 7. Verwendung von Terpolymerisaten nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß ihre mittlere Molmasse 1.000 bis 3.000 g . mol⁻¹ ist.
8. Verwendung von Terpolymerisaten nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß ihre bei 140 ° C gemessene Schmelzviskosität 25 bis 500 mPa . s, vorzugsweise 40 bis 300 mPa . s beträgt.
- 15 9. Verwendung von Terpolymerisaten nach einem oder mehreren der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie den Mineralöldestillaten in einer Menge von 0,001 bis 2, bzw. 0,005 bis 0,5 Gew.-%, bezogen auf das Destillat, zugesetzt werden.
- 20 10. Mineralöldestillate, die 0,001 bis 2 Gew.-% (bezogen auf Destillat) eines Terpolymerisats nach Anspruch 1 gelöst enthalten.

25

30

35

40

45

50

55



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 91 12 2069

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CL.5)
X	EP-A-0 217 602 (MITSUBISHI PETROCHEMICAL CO., LTD.) * Seite 1, Zeile 1 - Seite 13, Zeile 4 *	1-10	C08F210/02 //(C08F210/02, 218:08, 218:10)
X	EP-A-0 054 138 (BASF AKTIENGESELLSCHAFT) * das ganze Dokument *	1-10	
Y	EP-A-0 271 738 (RUHRCHEMIE AKTIENGESELLSCHAFT) * Seite 2, Zeile 1 - Seite 4, Zeile 35; Ansprüche *	1-10	
Y	DE-A-2 047 355 (NATIONAL DISTILLERS AND CHEMICAL CORP.) * Ansprüche *	1-10	
Y	EP-A-0 295 727 (SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ B.V.) -----	1-10	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CL.5)
			C08F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenamt DEN HAAG	Abschließdatum der Recherche 17 MAERZ 1992	Prüfer KAUMANN E. K. -H.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- @ : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			